

Inhalt

Alle Produkte	De-31
Stellventile	De-32
Stellantriebe	De-33
Druckregelgeräte	De-34
Überströmventile	De-35
Instrumente, Schalter und Zubehör	De-36
Produkte gemäß der Batterie-Richtlinie 2006/66/EC	De-39
Nicht-Fisher (OEM) Instrumente, Schalter und Zubehör	De-39

Einführung

Die hier beschriebenen Sicherheitsinformationen gelten für Geräte, die der Europäischen Druckgeräte-Richtlinie (DGRL) 97/23/EC und der Richtlinie für den Einsatz in explosionsfähiger Atmosphäre (ATEX) 94/9/EC unterliegen.

Die Konformitätserklärung finden Sie am Ende dieser Druckschrift.

Diese Sicherheitsinformationen enthalten zudem Informationen über Produkte, die der Batterie-Richtlinie 2006/66/EC der Europäischen Union unterliegen.

Sicherheitsinformationen

Bitte lesen Sie diese für die Sicherheit wichtigen Warnungen, Hinweise und Anleitungen sorgfältig, bevor Sie das Gerät benutzen.

Diese Anleitungen können sich nicht mit allen Installationen und Situationen befassen. Dieses Gerät darf nur von Personen installiert, betrieben oder gewartet werden, die in Bezug auf die Installation, Bedienung und Wartung von Ventilen, Antrieben und Zubehör umfassend geschult wurden und darin qualifiziert sind. Um Verletzungen oder Sachschäden zu vermeiden, muss die zugehörige Betriebsanleitung sorgfältig gelesen und verstanden werden. Alle Anweisungen, insbesondere Sicherheitsvorkehrungen und Warnhinweise, sind strikt zu befolgen. Wenn Sie Fragen zur Installation oder Verwendung dieses Gerätes haben, wenden Sie sich bitte an die nächste Emerson Process Management Vertriebsniederlassung.

Alle Produkte

Technische Daten

Dieses Produkt ist für einen bestimmten Bereich von Betriebsbedingungen ausgelegt – Druck, Differenzdruck, Prozess- und Umgebungstemperatur, Temperaturschwankungen, Prozessmedien und möglicherweise für einige andere spezielle Bedingungen. **Setzen Sie das Produkt keinen anderen als den ursprünglich vorgesehenen Bedingungen aus.** Wenn Sie sich nicht sicher sind, was diese Betriebsbedingungen oder Prozessvariablen sind, wenden Sie sich an Ihre Emerson Process Management Vertriebsniederlassung. Geben Sie die Seriennummer des Produkts und alle weiteren wichtigen Informationen an, die Sie verfügbar haben.

Inspektions- und Wartungspläne

Alle Produkte müssen regelmäßig überprüft und bei Bedarf gewartet werden. Der Zeitplan für solche Arbeiten hängt von den Einsatzbedingungen ab. Häufig werden diese Zeitpläne auch durch staatliche Vorschriften, Industrienormen oder firmeninterne Richtlinien bestimmt.

Um der erhöhten Gefahr einer Staubexplosion vorzubeugen, sollten Staubablagerungen regelmäßig von allen Geräten entfernt werden.

Wenn das Gerät in einem explosionsgefährdeten Bereich (potenziell explosive Atmosphäre) installiert ist, ist darauf zu achten, dass Funkenbildung durch Schlageinwirkung vermieden wird. Es ist geeignetes Werkzeug zu verwenden. Die Oberflächentemperatur des Regelventils hängt von den Betriebsbedingungen ab.



WARNUNG

Die Oberflächentemperatur des Regelventils hängt von den Betriebsbedingungen ab. Wenn die Oberflächentemperatur des Regelventils die gemäß der Ex-Schutz-Klassifizierung zulässige Temperatur übersteigt, besteht das Risiko von Verletzungen oder Sachschäden durch hieraus resultierende Brände oder Explosionen. Zur Vermeidung eines unzulässigen Anstiegs der Oberflächentemperatur der Instrumentierung oder des Zubehörs aufgrund der Prozessdaten ist für ausreichende Ventilation, Abschirmung oder Isolierung der Komponenten des Regelventils zu sorgen, wenn sie im explosionsgefährdeten Bereich installiert sind.



Deutsch

Bestellung von Ersatzteilen

Wenn Sie Teile für vorhandene Produkte bestellen, geben Sie immer die Seriennummer des Produkts und alle weiteren wichtigen Informationen an, die Sie verfügbar haben, wie Größe des Produkts, Bauteilwerkstoffe, Alter des Produkts und die allgemeinen Betriebsbedingungen. Wenn Sie das Produkt modifiziert haben, nachdem es an Sie geliefert wurde, legen Sie Ihrer Anfrage hierüber entsprechenden Informationen bei.

**WARNUNG**

Verwenden Sie ausschließlich Original-Ersatzteile von Fisher. Nicht von Emerson Process Management gelieferte Komponenten dürfen unter keinen Umständen in Verbindung mit einem Fisher-Produkt eingesetzt werden, da dadurch Garantieansprüche verloren gehen, die Leistung des Produkts gemindert und die Sicherheit von Personen gefährdet werden kann sowie Sachschäden die Folge sein können.

Stellventile

Einbau

**WARNUNG**

- Personen- und Sachschäden durch plötzliches Entweichen von Druck oder durch Bersten von Teilen können die Folge sein, wenn das Gerät für Betriebsbedingungen eingesetzt wird, die die Flanschdruckstufe oder die Grenzwerte gemäß Typenschild oder Veröffentlichung in den Druckschriften überschreiten. Setzen Sie geeignete Sicherheitsventile entsprechend den gesetzlichen Vorschriften, Industrienormen und Richtlinien des Anlagenbaus ein. Wenn Sie die Druckstufe und die Grenzwerte der Armatur nicht feststellen können, wenden Sie sich bitte an die für Sie zuständige Emerson Process Management Vertriebsniederlassung.

- Tragen Sie bei Einbauarbeiten stets Schutzhandschuhe, Schutzkleidung und Augenschutz, um Verletzungen zu vermeiden.

- Verwenden Sie zum Anheben des Ventils Nylonseile, um die Oberflächen nicht zu beschädigen. Gehen Sie beim Anbringen der Seile vorsichtig vor, um die Rohrleitungen des Antriebs und sonstige Anbauteile nicht zu beschädigen. Stellen Sie außerdem sicher, dass bei einem versehentlichen Abrutschen der Last keine Personen verletzt werden können. Vergewissern Sie sich, dass die Tragfähigkeit der verwendeten Hebezeuge, Ketten oder Tragseile ausreicht.

- Packungsundichtigkeit bedeutet Unfallgefahr. Die Stopfbuchse wird vor dem Versand angezogen; eine Nachjustierung aufgrund der tatsächlichen Betriebsbedingungen kann jedoch erforderlich sein.

- Viele Drehstellventile sind nicht ausreichend an der Rohrleitung geerdet, wenn sie in einer entflammaren, gefährlichen oder explosiven Atmosphäre oder für Sauerstoff eingesetzt werden. Durch eine elektrostatische Entladung der Ventilkomponenten kann eine Explosion herbeigeführt werden. Vermeiden Sie Verletzungen oder Sachschäden, indem Sie sicherstellen, dass das Ventil an der Rohrleitung geerdet ist, bevor Sie das Regelventil in Betrieb nehmen. Sorgen Sie für eine sichere Wellen-Gehäuse-Verbindung, z. B. mit dem Wellen-Gehäuse-Massekabel.

- Dreharmaturen sind für den Einbau zwischen Flanschen konstruiert und vorgesehen. Unkorrekter Einbau kann zur Verletzung von Personen oder Schäden an Anlagen führen. Um Verletzungen von Personen und Schäden an Anlagen durch plötzliches Entweichen von Druck oder das Bersten von Teilen zu vermeiden, verwenden Sie Dreharmaturen nicht für Anwendungen am Rohrleitungsende.

- Bei der Bestellung wurden Ventil und Werkstoffe so gewählt, dass sie für bestimmte Drücke, Differenzdrücke, Temperaturen und Prozessmedien geeignet sind. Die Verantwortung für die Sicherheit der Prozessmedien und die Verträglichkeit der Ventilwerkstoffe mit den Prozessmedien liegt allein beim Käufer und Endanwender. Um Verletzungen zu vermeiden und da für bestimmte Gehäuse- und Innengarniturwerkstoffe Differenzdruck- und Temperaturbeschränkungen gelten, verwenden Sie die Armatur bitte nicht für andere als die ursprünglich vorgesehenen Betriebsdaten, ohne die Eignung zuvor durch die Emerson Process

Management Vertriebsniederlassung überprüfen zu lassen.

- Konsultieren Sie Ihren Prozess- oder Sicherheitsingenieur wegen zusätzlich erforderlicher Sicherheitsmaßnahmen.
- Bei Einbau in eine bestehende Installation beachten Sie bitte auch die **WARNUNG** im Abschnitt „Wartung“.

ACHTUNG

Achten Sie darauf, dass das Ventil und die angrenzenden Rohrleitungen frei von Fremdkörpern sind, die zu Schäden an den dichtenden Flächen des Ventils führen können.

Wartung



WARNUNG

Vermeiden Sie Personen- und Sachschäden durch plötzliches Entweichen von Prozessdruck oder Bersten von Komponenten. Vor dem Beginn von Wartungsarbeiten sind folgende Schritte erforderlich:

- Tragen Sie stets Schutzhandschuhe, Schutzkleidung und Augenschutz.
- Trennen Sie alle elektrischen und pneumatischen Hilfsenergie- und Signalleitungen vom Antrieb. Stellen Sie sicher, dass der Antrieb das Ventil nicht plötzlich öffnen oder schließen kann.
- Der Prozess kann mit Hilfe der Bypassventile weiterlaufen oder muss abgestellt werden, um das Stellventil außer Betrieb zu nehmen.
- Trennen Sie den Antrieb nicht vom Ventil, während das Ventil noch mit Druck beaufschlagt ist.
- Vor und hinter dem Stellventil müssen der Prozessdruck entspannt und die Leitungen entleert werden.
- Entlüften Sie den pneumatischen Antrieb und entspannen Sie die Feder.
- Sorgen Sie dafür, dass obige Maßnahmen während der Arbeiten am Gerät beibehalten werden.
- Die Ventilpackung kann unter Druck stehende Prozessmedien enthalten, *auch nach dem Ausbau des Ventils aus der Rohrleitung*. Das Prozessmedium könnte

beim Ausbau der Packungsteile und Packungsringe oder beim Lösen des Packungs-Rohrstopfens unter hohem Druck herausprühen. Entfernen Sie die Teile unter größter Vorsicht, so dass das Prozessmedium langsam und sicher entweichen kann.

- Halten Sie sich fern von sich bewegenden Ventiltteilen, sie können Quetschungen und andere Verletzungen verursachen.

- Beaufschlagen Sie nie ein nur teilweise montiertes Ventil mit Druck.

- Zur Vermeidung von Personen- und Sachschäden ist bei der Demontage des Ventilaufsatzes folgendermaßen vorzugehen: Verwenden Sie zum Hochziehen eines festsitzenden Aufsatzes keine dehnbaren Seile oder anderen energiespeichernden Geräte. Ansonsten könnte der Aufsatz, wenn er sich löst, dann unkontrollierte Bewegungen ausführen. Lösen Sie die Muttern des Ventilaufsatzes ungefähr 3 mm (0,125 Zoll). Lockern Sie dann die mit einer Dichtung versehene Verbindung zwischen Gehäuse und Aufsatz durch Hin- und Herbewegen des Aufsatzes oder mit einem Brecheisen vorsichtig auf dem ganzen Umfang. Wenn keine Flüssigkeit aus der Verbindung austritt, kann der Aufsatz ganz abgenommen werden.

- Bei der Demontage von Komponenten wie der Ventilwelle können weitere Teile, wie z. B. das Klappenblatt, lösen. Achten Sie darauf, dass solche Teile nicht herunterfallen, um Verletzungen zu vermeiden.

- Packungsundichtigkeit bedeutet Unfallgefahr. Beim Entfernen der Packungsteile die Antriebswelle und die Wand des Packungsgehäuses nicht zerkratzen.

- Konsultieren Sie Ihren Prozess- oder Sicherheitsingenieur wegen zusätzlich erforderlicher Sicherheitsmaßnahmen.

Stellantriebe

Diese Sicherheitsinformationen sind begrenzt auf pneumatische Antriebe, welche mit Luft oder Stickstoff (Inertgas) betrieben werden. Sollte die Verwendung eines brennbaren oder gefährlichen Gases unumgänglich sein, besprechen Sie dies bitte unbedingt zuvor mit der zuständigen Emerson Process Management Vertriebsniederlassung.

Deutsch

Einbau

**WARNUNG**

Um Personen- und Sachschäden durch Bersten und Beschädigung von Teilen, Fehlfunktion der Armatur oder Verlust der Prozesskontrolle zu vermeiden, dürfen die Maximalwerte für Betriebsdruck und -temperatur des Antriebs gemäß Typenschild oder Veröffentlichung in den Druckschriften nicht überschritten werden. Sehen Sie geeignete Einrichtungen zur Druckbegrenzung oder Druckentlastung vor, um zu verhindern, dass der Antriebsdruck bestimmte Grenzwerte überschreitet. Wenn Sie die zulässigen Werte nicht feststellen können, wenden Sie sich bitte an die Emerson Process Management Vertriebsniederlassung.

- Tragen Sie bei Einbauarbeiten stets Schutzhandschuhe, Schutzkleidung und Augenschutz, um Verletzungen zu vermeiden.

- Verwenden Sie zum Anheben des Antriebs Nylonseile, um die Oberflächen nicht zu beschädigen. Gehen Sie beim Anbringen der Seile vorsichtig vor, um die Rohrleitungen des Antriebs und sonstige Anbauteile nicht zu beschädigen. Stellen Sie außerdem sicher, dass bei einem versehentlichen Abrutschen der Last keine Personen verletzt werden können. Vergewissern Sie sich, dass die Tragfähigkeit der verwendeten Hebezeuge, Ketten oder Tragseile ausreicht.

- Konsultieren Sie Ihren Prozess- oder Sicherheitsingenieur wegen zusätzlich erforderlicher Sicherheitsmaßnahmen.

- Bei Einbau in eine bestehende Installation beachten Sie bitte auch die WARNUNG im Abschnitt „Wartung“.

Betrieb

**WARNUNG**

Halten Sie Hände und Werkzeug von beweglichen Teilen fern, wenn der Antrieb oder die Welle mit Hilfsenergie betätigt wird. Es besteht die Gefahr von Personen- und Sachschäden, wenn sich etwas zwischen der Antriebsspindel und anderen Ventiltteilen verhakt.

Wartung

**WARNUNG**

Vermeiden Sie Personen- und Sachschäden durch plötzliches Entweichen von Prozessdruck oder unkontrollierte Bewegungen von Komponenten. Vor dem Beginn von Wartungsarbeiten sind folgende Schritte erforderlich:

- Tragen Sie stets Schutzhandschuhe, Schutzkleidung und Augenschutz.

- Trennen Sie alle elektrischen und pneumatischen Hilfsenergie- und Signalleitungen vom Antrieb. Stellen Sie sicher, dass der Antrieb das Ventil nicht plötzlich öffnen oder schließen kann.

- Trennen Sie den Antrieb nicht vom Ventil, während das Ventil noch mit Druck beaufschlagt ist.

- Entlüften Sie den pneumatischen Antrieb und entspannen Sie die Feder.

- Sorgen Sie dafür, dass obige Maßnahmen während der Arbeiten am Gerät beibehalten werden.

- Um Verletzungen durch plötzliche unkontrollierte Bewegung von Teilen zu vermeiden, die Schrauben des Spindelschlosses nicht lösen, wenn auf das Spindelschloss Federkraft wirkt.

- Beaufschlagen Sie einen teilweise montierten Antrieb niemals mit Druck, solange nicht alle drucktragenden Teile korrekt zusammengebaut sind.

- Konsultieren Sie Ihren Prozess- oder Sicherheitsingenieur wegen zusätzlich erforderlicher Sicherheitsmaßnahmen.

Druckregelgeräte

Einbau

**WARNUNG**

- Personen- und Sachschäden, Beschädigungen des Gerätes, Undichtigkeiten oder Bersten von drucktragenden Teilen können die Folge sein, wenn das Druckregelgerät mit zu hohem Druck beaufschlagt oder Betriebsbedingungen ausgesetzt wird, die die Grenzwerte gemäß Reglerspezifikation oder gemäß Typenschild

überschreiten, oder wenn die zulässigen Werte der nachgeschalteten Geräte oder der Rohrleitung überschritten werden. Zur Vermeidung derartiger Verletzungen oder Schäden geeignete Einrichtungen zur Druckentlastung bzw. Druckbegrenzung (gemäß den Anforderungen der jeweiligen Vorschrift, Richtlinie oder Norm) vorsehen, damit die Betriebsbedingungen diese Grenzwerte nicht überschreiten.

- Ferner kann durch mechanische Beschädigung eines Reglers mit Steuerregler der Steuerregler vom Hauptventil abreißen und Verletzungen und Sachschäden durch austretendes Prozessmedium verursachen. Zur Vermeidung derartiger Verletzungen oder Schäden den Regler an einem sicheren Ort einbauen.

- Tragen Sie bei Einbauarbeiten stets Schutzhandschuhe, Schutzkleidung und Augenschutz, um Verletzungen zu vermeiden.

- Der Regler kann bei Einsatz für gefährliche oder entflammbare Gase u. U. eine gewisse Menge an Gas zur Atmosphäre hin entlüften. Das abgegebene Gas könnte sich sammeln und durch Feuer oder Explosion schwere und tödliche Verletzungen oder Sachschäden verursachen. Beim Einsatz für gefährliche Prozessmedien muss die Reglerentlüftung zu einem sicheren Ort geleitet werden, weit entfernt von Lufteinlässen oder explosionsgefährdeten Bereichen. Die Entlüftungsleitung oder Abzugsöffnung muss gegen Kondensation und Verstopfen geschützt sein.

- Konsultieren Sie Ihren Prozess- oder Sicherheitsingenieur wegen zusätzlich erforderlicher Sicherheitsmaßnahmen.

- Bei Einbau in eine bestehende Installation beachten Sie bitte auch die **WARNUNG** im Abschnitt „Wartung“.

- Tragen Sie bei der Durchführung von Wartungsarbeiten stets Schutzhandschuhe, Schutzkleidung und Augenschutz, um Verletzungen zu vermeiden.

- Konsultieren Sie Ihren Prozess- oder Sicherheitsingenieur wegen zusätzlich erforderlicher Sicherheitsmaßnahmen.

Überströmregler

Einbau



WARNUNG

Durch austretendes Prozessmedium oder Platzen von druckbeaufschlagten Teilen können Verletzungen, Sachschäden oder Leckagen entstehen, wenn Überström- oder Druckhalterregler dort installiert sind, wo ihre Leistungsgrenzen überschritten werden können oder wo Druckbedingungen vorliegen, denen die angeschlossenen Rohrleitungen oder Rohrleitungsverbindungen nicht standhalten. Um dies zu vermeiden, darf ein Überström- oder Druckhalterregler nur dort eingebaut werden, wo:

- die Betriebsbedingungen innerhalb der Leistungsgrenzen des Geräts liegen,

- die Betriebsbedingungen innerhalb anwendbarer Vorschriften, Regelwerke und Normen sind.

Ferner kann die mechanische Beschädigung des Überström- oder Druckhalterreglers dazu führen, dass der Steuerregler vom Hauptventil abreißt. Dies kann Verletzungen und Sachschäden durch austretendes Prozessmedium verursachen. Zur Vermeidung derartiger Verletzungen oder Sachschäden das Gerät an einem sicheren Ort einbauen.

Im Betrieb als Abblasventil lassen Ventil und Steuerregler Gas ab. Im Betrieb mit gefährlichem oder entflammbarem Medium kann sich abgeblasenes Gas ansammeln und durch Feuer oder Explosion schwere und tödliche Verletzungen oder Sachschäden verursachen. Um derartige

Wartung



WARNUNG

Vermeiden Sie Personen- und Sachschäden durch plötzliches Entweichen von Prozessdruck, Gas oder anderen Prozessmedien. Vor dem Beginn der Demontage alle Druckleitungen vom Steuerregler oder Regler trennen und eingeschlossenen Druck vorsichtig aus dem Steuerregler oder Regler ablassen. Einlass-, Betätigungs- und Auslassdruck mit mehreren Manometern beobachten, während der Druck abgelassen wird.

Deutsch

Verletzungen oder Sachschäden zu vermeiden, leiten Sie diese Gase über eigene Rohrleitungen an einen sicheren Ort ab. Die Abblasleitungen müssen so ausgelegt und installiert sein, dass das Medium ohne Behinderung abströmen kann. Diese Rohrleitungen müssen gegen Kondensation und Verstopfungsgefahren geschützt sein.

- Tragen Sie bei Einbauarbeiten stets Schutzhandschuhe, Schutzkleidung und Augenschutz, um Verletzungen zu vermeiden.
- Konsultieren Sie Ihren Prozess- oder Sicherheitsingenieur wegen zusätzlich erforderlicher Sicherheitsmaßnahmen.
- Bei Einbau in eine bestehende Installation beachten Sie bitte auch die **WARNUNG** im Abschnitt „Wartung“.

Betrieb

**WARNUNG**

Zum Erhalt der Sicherheit beim Abschalten müssen bei einer Installation als Druckhalte- oder Bypassregler unmittelbar vor und hinter dem Hauptventil Abblasventile vorhanden sein.

Wartung

**WARNUNG**

Vermeiden Sie die Gefahr von Verletzungen oder einer Beschädigung der Anlage durch plötzliches oder unkontrolliertes Entweichen von Prozessdruck, Gas oder anderen Prozessmedien. Vor dem Beginn des Auseinanderbaus vorsichtig alle Drücke entspannen. Verwenden Sie ein Manometer, um den Druck während des Ablassens zu beobachten.

- Tragen Sie bei der Durchführung von Wartungsarbeiten stets Schutzhandschuhe, Schutzkleidung und Augenschutz, um Verletzungen zu vermeiden.
- Konsultieren Sie Ihren Prozess- oder Sicherheitsingenieur wegen zusätzlich erforderlicher Sicherheitsmaßnahmen.

Instrumente, Schalter und Zubehör

Hinweis

Nicht alle Instrumente sind für die Verwendung von Erdgas als Versorgungsmedium geeignet oder zugelassen. Die für das Gerät zutreffenden Informationen finden Sie in der jeweiligen Betriebsanleitung.

Anbau

**WARNUNG**

Vermeiden Sie Personen- und Sachschäden durch plötzliches Entweichen von Prozessdruck oder Bersten von Komponenten. Vor dem Anbau des Gerätes sind folgende Schritte erforderlich:

- Installieren Sie Systemkomponenten nicht an einem Ort, an dem die Einsatzbedingungen die in der Betriebsanleitung oder auf dem jeweiligen Typenschild angegebenen Grenzwerte überschreiten können. Setzen Sie geeignete Sicherheitsventile entsprechend den gesetzlichen Vorschriften, anerkannten Industrienormen und Richtlinien des Anlagenbaus ein.
- Tragen Sie bei allen Installationsarbeiten stets Schutzhandschuhe, Schutzkleidung und eine Schutzbrille.
- Trennen Sie alle elektrischen und pneumatischen Hilfsenergie- und Signalleitungen vom Antrieb. Stellen Sie sicher, dass der Antrieb das Ventil nicht plötzlich öffnen oder schließen kann.
- Der Prozess kann mit Hilfe der Bypassventile weiterlaufen oder muss abgestellt werden, um das Stellventil außer Betrieb zu nehmen. Vor und hinter dem Stellventil muss der Prozessdruck entspannt werden.
- Entlüften Sie den pneumatischen Antrieb und entspannen Sie die Feder.
- Sorgen Sie dafür, dass obige Maßnahmen während der Arbeiten am Gerät beibehalten werden.
- Die Ventilpackung kann unter Druck stehende Prozessmedien enthalten, *auch nach dem Ausbau des Ventils aus der Rohrleitung*. Das Prozessmedium könnte beim Ausbau der Packungsteile und Packungsringe oder beim Lösen des Packungs-Rohrstopfens unter hohem Druck herausprühen. Entfernen Sie die

Teile unter größter Vorsicht, so dass das Prozessmedium langsam und sicher entweichen kann.

- Das Instrument kann den vollen Versorgungsdruck an die angeschlossenen Geräte weitergeben. Um Verletzungen und Sachschäden durch plötzliches Austreten von Prozessmedium oder Bersten von Teilen zu vermeiden, stellen Sie sicher, dass der Versorgungsdruck nie den maximalen sicheren Betriebsdruck angeschlossener Geräte übersteigt.

- Zur Vermeidung von Personen- und Sachschäden, die durch die plötzliche Freisetzung von Prozessdruck verursacht werden, ist ein Hochdruck-Reduziersystem zu verwenden, wenn ein pneumatischer Regler oder Messumformer aus einer Hochdruckquelle mit Hilfsenergie versorgt wird.

- Wenn die Geräteluft nicht sauber, trocken und ölfrei ist, besteht die Gefahr schwerer Verletzungen und Sachschäden. Für die meisten Anwendungen genügt der Einsatz und die regelmäßige Wartung eines 40 Mikron Filters. Wenn Sie jedoch mit aggressiven Gasen arbeiten oder sich über die geeignete Methode und Güte der Luftfilterung bzw. der Filterwartung nicht sicher sind, wenden Sie sich bitte an eine Emerson Process Management Vertretung und schauen Sie in den einschlägigen Normen für Instrumentenluft nach.

- Bei aggressiven Prozessmedien stellen Sie sicher, dass die Verrohrung und die Gerätekomponenten, die mit dem aggressiven Medium in Berührung kommen, aus korrosionsfestem Werkstoff bestehen. Die Verwendung ungeeigneter Werkstoffe könnte durch den unkontrollierten Austritt aggressiver Prozessmedien zu Verletzungen oder Sachschäden führen.

- Wenn Erdgas oder ein entzündliches oder gefährliches Gas als pneumatische Hilfsenergie genutzt wird und keine geeigneten Vorsichtsmaßnahmen getroffen werden, besteht die Gefahr von Verletzungen oder Sachschäden durch Feuer oder Explosion von angesammeltem Gas oder durch Kontakt mit gefährlichem Gas. Zu den Vorsichtsmaßnahmen gehören u. a. eine oder mehrere der folgenden Vorkehrungen: externe Entlüftung des Gerätes, andere Klassifizierung des Ex-Bereichs, Gewährleistung ausreichender Belüftung und Entfernen jeglicher Zündquellen.

Das Instrument oder die aus Instrument und Antrieb bestehende Baugruppe bildet keine gasdichte Einheit. Befindet sich das Instrument in einem geschlossenen

Raum, so muss für eine externe Entlüftungsleitung, ausreichende Belüftung sowie entsprechende Sicherheitsmaßnahmen gesorgt sein. Die Ausblasleitung muss den einschlägigen Normen und Vorschriften entsprechen. Sie sollte so kurz wie möglich gehalten werden, mit ausreichendem Innendurchmesser und möglichst wenigen Krümmungen, damit sich im Gehäuse kein Druck aufbauen kann. Zu beachten ist, dass trotz des Ableitens des gefährlichen Gases an einen sicheren Ort nicht gewährleistet ist, dass in Gerätenähe kein Gas vorhanden ist, da Leckagen immer auftreten können.

- Bei Geräten mit einem hohlen Flüssigkeitsstand-Verdrängungskörper kann der Verdrängungskörper Prozessmedium oder Druck enthalten. Es kann zu Verletzungen oder Sachschäden durch plötzliches Freisetzen von Druck, Kontakt mit gefährlichen Flüssigkeiten, Feuer oder Explosionen kommen, wenn ein Verdrängungskörper, der unter Druck steht oder Prozessflüssigkeit enthält, beschädigt, erhitzt oder repariert wird. Diese Gefahr ist ggf. beim Zerlegen des Sensors oder beim Ausbau des Verdrängungskörpers nicht immer offensichtlich. Vor der Zerlegung des Sensors oder dem Ausbau des Verdrängungskörpers die entsprechenden Warnungen und Sicherheitsvorkehrungen in der Betriebsanleitung des Sensors beachten.

- Statische Entladungen können zu Verletzungen oder Sachschäden führen. Falls entflammbare oder gefährliche Gase vorhanden sind, verbinden Sie das Gerät über ein Massekabel AWG 14 (2,08 mm²) mit Erde. Beachten Sie bei der Erdung örtlich bzw. landesweit geltende Vorschriften.

- Wird keine geeignete Leitungsdichtung installiert, können Verletzungen und Sachschäden aufgrund von Feuer oder Explosion, hervorgerufen durch Leckage von brennbarem oder gefährlichem Gas, die Folge sein. In explosions sicheren Anwendungen installieren Sie die Leitungsdichtung in einer Entfernung von nicht mehr als 457 mm (18 Zoll) vom Gerät, wenn dies auf dem Typenschild angegeben ist. Benutzen Sie für ATEX Anwendungen die für die entsprechende Kategorie zugelassene Kabelverschraubung. Die Installation muss gemäß den örtlich geltenden elektrischen Vorschriften erfolgen.

- Konsultieren Sie Ihren Prozess- oder Sicherheitsingenieur wegen zusätzlich erforderlicher Sicherheitsmaßnahmen.

Deutsch

- Bei Einbau in eine bestehende Installation beachten Sie bitte auch die **WARNUNG** im Abschnitt „Wartung“.

Betrieb

Bei Instrumenten, Schaltern und anderen Geräten zur Regelung von Ventilen oder anderen Stellgliedern kann während der Einstellung bzw. Justierung des Gerätes die Kontrolle über das Stellglied verloren gehen. Wenn nötig ist das Gerät für Einstell- und Justierarbeiten außer Betrieb zu nehmen. Beachten Sie die folgende Warnung, bevor Sie weiterarbeiten.



WARNUNG

Vermeiden Sie Verletzungen oder Sachschäden durch außer Kontrolle geratene Prozesse. Sorgen Sie für eine vorübergehende Möglichkeit der Prozessregelung, bevor Sie das Instrument außer Betrieb nehmen.

Wartung



WARNUNG

Bitte beachten Sie, bevor Sie irgendwelche Wartungsarbeiten an Instrumenten, die an einen Antrieb montiert sind, durchführen, folgende Hinweise:

- Tragen Sie stets Schutzhandschuhe, Schutzkleidung und einen Augenschutz, um Verletzungen zu vermeiden.
- Sorgen Sie für eine vorübergehende Möglichkeit der Prozessregelung, bevor Sie das Instrument außer Betrieb nehmen.
- Trennen Sie alle elektrischen und pneumatischen Hilfsenergie- und Signalleitungen vom Antrieb. Stellen Sie sicher, dass der Antrieb das Ventil nicht plötzlich öffnen oder schließen kann.
- Trennen Sie den Antrieb nicht vom Ventil, während das Ventil noch mit Druck beaufschlagt ist.
- Der Prozess kann mit Hilfe der Bypassventile weiterlaufen oder muss abgestellt werden, um das Stellventil außer Betrieb zu nehmen. Vor und hinter dem Stellventil muss der Prozessdruck entspannt werden.
- Entlüften Sie den pneumatischen Antrieb und das Instrument und entspannen Sie die Antriebsfeder.
- Wenn bei Verwendung von Erdgas als Versorgungsmedium keine Sicherheitsvorkehrungen getroffen werden, besteht die Gefahr von Verletzungen oder Sachschäden durch Brände oder Explosionen. Zu den Vorsichtsmaßnahmen gehören u. a. eine oder mehrere der folgenden Vorkehrungen: externe Entlüftung des Instruments, andere Klassifizierung des Ex-Bereichs, Gewährleistung ausreichender Belüftung und Entfernen jeglicher Zündquellen.
- Sorgen Sie dafür, dass obige Maßnahmen während der Arbeiten am Gerät beibehalten werden.
- Die Ventilpackung kann unter Druck stehende Prozessmedien enthalten, *auch nach dem Ausbau des Ventils aus der Rohrleitung*. Das Prozessmedium könnte beim Ausbau der Packungsteile und Packungsringe oder beim Lösen des Packungs-Rohrstopfens unter hohem Druck herausprühen. Entfernen Sie die Teile unter größter Vorsicht, so dass das Prozessmedium langsam und sicher entweichen kann.
- Trennen Sie Geräte mit Ex-Schutz-Zulassung von der Spannungsquelle, bevor die Geräteabdeckung(en) in einem explosionsgefährdeten Bereich abgenommen wird(werden). Bei abgenommener Abdeckung kann es zu Verletzungen oder Sachschäden durch Brände oder Explosionen kommen, wenn das Gerät an eine Spannungsquelle angeschlossen wird.
- Konsultieren Sie Ihren Prozess- oder Sicherheitsingenieur wegen zusätzlich erforderlicher Sicherheitsmaßnahmen.

An einen Tank oder Bezugsgefäß montierte Geräte



WARNUNG

Bei Geräten, die an einen Tank oder ein Verdränger-Bezugsgefäß montiert sind, den im Tank aufgebauten Druck ablassen und den Flüssigkeitsstand auf ein Niveau unterhalb des Anschlusses reduzieren. Diese Vorsichtsmaßnahme ist notwendig, um Verletzungen durch den Kontakt mit dem Prozessmedium vorzubeugen.

Geräte mit einem hohlen Verdrängungskörper oder Schwimmer



WARNUNG

Bei Geräten mit einem hohlen Flüssigkeitsstand-Verdrängungskörper kann der Verdrängungskörper Prozessmedium oder Druck enthalten. Durch das plötzliche Austreten dieses Druckes oder dieser Flüssigkeit können Verletzungen oder Sachschäden verursacht werden. Es kann zu Verletzungen oder Sachschäden durch Kontakt mit gefährlichen Flüssigkeiten, Feuer oder Explosionen kommen, wenn ein Verdrängungskörper, der unter Druck steht oder Prozessflüssigkeit enthält, beschädigt, erhitzt oder repariert wird. Ein Verdrängungskörper, in den Prozessdruck oder Prozessmedien eingedrungen sind, kann Folgendes enthalten:

- Druck, wenn er in einem unter Druck stehenden Tank eingesetzt ist.
- Flüssigkeit, die durch Temperaturänderung unter Druck steht.
- Brennbares, gefährliches oder korrosives Prozessmedium.

Gehen Sie mit dem Verdrängungskörper vorsichtig um. Machen Sie sich mit den Eigenschaften des verwendeten Prozessmediums vertraut. Beachten Sie vor dem Ausbau des Verdrängungskörpers die entsprechenden Warnungen und Sicherheitsvorkehrungen in der Betriebsanleitung des Sensors.

Produkte gemäß der Batterie-Richtlinie 2006/66/EC

Die Endanwender müssen den folgenden Hinweis für alle mit dem abgebildeten Symbol gekennzeichneten Batterien beachten:



Die EU-Richtlinie 2006/66/EC schreibt vor, dass Batterien, die auf der Batterie selbst und/oder auf der Verpackung mit dem oben abgebildeten Symbol gekennzeichnet sind, nicht in unsortiertem kommunalen Müll entsorgt werden dürfen. Sie sind dafür verantwortlich, alle Batterien, die mit dem oben abgebildeten Symbol gekennzeichnet sind, bei den dafür von Regierungsbehörden oder örtlichen Verwaltungen bestimmten Sammelstellen zu entsorgen. Die Einhaltung der Vorschriften für Entsorgung und Recycling trägt dazu bei, mögliche negative Folgen für Umwelt und Gesundheit zu vermeiden. Spezielle Informationen zu den Batterien finden Sie in der jeweiligen Produktdokumentation. Geben Sie die Batterie bei einer dafür bestimmten Sammelstelle ab. Weitere Informationen hierzu sind bei Ihrer Emerson Process Management Vertriebsniederlassung erhältlich.

Nicht-Fisher (OEM) Instrumente, Schalter und Zubehör

Installation, Betrieb und Wartung

Sicherheitsinformationen für Installation, Betrieb und Wartung finden Sie in der Dokumentation des Originalherstellers.

Hinweis

Weder Emerson, Emerson Process Management noch jegliches andere Konzernunternehmen übernehmen die Verantwortung für Auswahl, Einsatz oder Wartung eines Produktes. Die Verantwortung bezüglich der richtigen Auswahl, Verwendung oder Wartung von Produkten liegt allein beim Käufer und Endanwender.

Fisher ist ein Markenname, der sich im Besitz eines der Unternehmen des Geschäftsbereiches Emerson Process Management der Emerson Electric Co. befindet. Emerson Process Management, Emerson und das Emerson-Logo sind Marken und Dienstleistungsmarken der Emerson Electric Co. Alle anderen Marken sind Eigentum der jeweiligen Rechteinhaber.

Der Inhalt dieser Veröffentlichung dient nur zu Informationszwecken; obwohl große Sorgfalt zur Gewährleistung ihrer Exaktheit aufgewendet wurde, können diese Informationen nicht zur Ableitung von Garantie- oder Gewährleistungsansprüchen, ob ausdrücklicher Art oder stillschweigend, hinsichtlich der in dieser Publikation beschriebenen Produkte oder Dienstleistungen oder ihres Gebrauchs oder ihrer Verwendbarkeit herangezogen werden. Alle Verkäufe unterliegen unseren allgemeinen Geschäftsbedingungen, die auf Anfrage verfügbar sind. Wir behalten uns jederzeit und ohne Vorankündigung das Recht zur Veränderung oder Verbesserung der Konstruktion und der technischen Daten dieser Produkte vor. Weder Emerson, Emerson Process Management noch jegliches andere Konzernunternehmen übernehmen die Verantwortung für Auswahl, Einsatz oder Wartung eines Produktes. Die Verantwortung bezüglich der richtigen Auswahl, Verwendung oder Wartung von Produkten liegt allein beim Käufer und Endanwender.

Emerson Process Management

Marshalltown, Iowa 50158 USA
Sorocaba, 18087 Brazil
Chatham, Kent ME4 4QZ UK
Dubai, United Arab Emirates
Singapore 128461 Singapore
www.Fisher.com

EC Declaration of Conformity

We, the manufacturer,

**Fisher Controls International LLC
Valve Division
205 South Center Street
Marshalltown, Iowa 50158 USA**

declare under our sole responsibility that the following products,

Valve, Valve Actuator, and/or Liquid Level Device

are in conformity with the following standards:

ATEX Directive

- EN 13463-1 (1997)
- EN 1127-1 (2001)



as described in our Technical Documentation

which has been submitted to and retained by Notified Body

**Intertek Testing Services
ITS House
Cleeve Road, Leatherhead, Surrey KT22 7SB United Kingdom**

following the provisions of the ATEX Directive 94/9/EC.

This equipment is marked as follows:

  **II 2 G D**

Valves, Valve Actuators, and/or Liquid Level Devices may be subject to the
Pressure Equipment Directive 97/23/EC.

Refer to the documents included with this equipment for Declaration of Conformity, as applicable.

This unit may consist of additional components (instrumentation, accessories, etc.) which may be subject to ATEX and other applicable European directives. Refer to the marking and documents included with that equipment for Declaration of Conformity and proper application.

European Contact
Emerson Process Management

Group Services SAS
Rue Paul-Baudry
B.P. 10
68701 Cernay Cedex France



Dave Suk
Director of Quality – Valve Division

Date: 21-FEB-2006

EC Declaration of Conformity

We, the manufacturer,

Fisher Controls International LLC
Valve Division
205 South Center Street
Marshalltown, Iowa 50158 USA

declare under our sole responsibility that the following products considered as,

Non-electrical instrumentation
(pneumatic – positioners, controllers, transmitters, and switches)

are in conformity with the following standards:

ATEX Directive

- EN 13463-1
- EN 1127-1

as described in our Technical Documentation

which has been submitted to and retained by Notified Body

Intertek Testing Services
ITS House
Cleeve Road, Leatherhead, Surrey KT22 7SB United Kingdom

following the provisions of the ATEX Directive 94/9/EC.

This equipment is marked as follows:

CE **Ex** **II 2 G D**

European Contact
Emerson Process Management
Group Services SAS
Rue Paul-Baudry
B.P. 10
68701 Cernay Cedex France



Bruce Johnson
Vice President – Instrument Business Unit

Date: 17-JUNE-2003

EC Declaration of Conformity

We, the manufacturer,

Fisher Controls International, LLC
205 South Center Street
Marshalltown, Iowa 50158 USA

declare under our sole responsibility that the following products,

Type DLC3010

are in conformity with the following standard(s):

(ATEX Directive)

Intrinsically Safe & Dust	Flameproof & Dust	Type n & Dust
<ul style="list-style-type: none">• EN 60079-0 (2006)• EN 60079-11 (2007)• EN 60079-26 (2007)• EN 61241-0 (2006)• EN 61241-11 (2006)	<ul style="list-style-type: none">• EN 60079-0 (2006)• EN 60079-1 (2007)• EN 61241-0 (2006)• EN 61241-1 (2004)	<ul style="list-style-type: none">• EN 60079-0 (2006)• EN 60079-15 (2005)• EN 61241-0 (2006)• EN 61241-1 (2004)
as stated in EC-Type Examination Certificate LCIE 01 ATEX 6053X and is marked as follows CE 1180 Ex II 1 G & D	as stated in EC-Type Examination Certificate LCIE 01 ATEX 6054X and is marked as follows CE 1180 Ex II 2 G & D	as stated in EC-Type Examination Certificate LCIE 01 ATEX 6055X and is marked as follows CE Ex II 3 G & D

following the provisions of the ATEX Directive 94/9/EC with assessment by the Notified Body

Baseefa (2001) Ltd. (1180)
Rockhead Business Park
Staden Lane, Buxton, Derbyshire, SK17 9RZ United Kingdom

(EMC Directive)

- EN 61326-1 (2006)
- EN 61326-2-3 (2006)

following the provisions of the EMC Directive 2004/108/EC

European Contact
Emerson Process Management
Group Services SAS
Rue Paul-Baudry
B.P. 10
68701 Cernay Cedex France



Danny Nelson
Vice President – Instrument Business Unit

7-September-2010

Date

EC Declaration of Conformity

We, the manufacturer,

Fisher Controls International, LLC
205 South Center Street
Marshalltown, Iowa 50158 USA

declare under our sole responsibility that the following products,

DVC6010, DVC6020, DVC6030, DVC6010S, DVC6020S, DVC6030S
DVC6010F, DVC6020F, DVC6030F, DVC6010FS, DVC6020FS, DVC6030FS
DVC6005, DVC6005F, DVC6015, DVC6025, DVC6035
DVC6200, DVC6200F

are in conformity with the following standard(s):

(ATEX Directive)

Intrinsically Safe & Dust	Flameproof & Dust	Type n & Dust
<ul style="list-style-type: none">• EN 60079-0 (2006)• EN 60079-11 (2007)• EN 60079-26 (2007)• EN 61241-0 (2006)• EN 61241-11 (2006)	<ul style="list-style-type: none">• EN 60079-0 (2006)• EN 60079-1 (2007)• EN 61241-0 (2006)• EN 61241-1 (2004)	<ul style="list-style-type: none">• EN 60079-0 (2006)• EN 60079-15 (2005)• EN 61241-0 (2006)• EN 61241-1 (2004)
as stated in EC-Type Examination Certificate LCIE 02 ATEX 6002X and is marked as follows	as stated in EC-Type Examination Certificate LCIE 02 ATEX 6001X and is marked as follows	as stated in EC-Type Examination Certificate LCIE 02 ATEX 6003X and is marked as follows
CE 1180 Ex II 1 G & D	CE 1180 Ex II 2 G & D	CE Ex II 3 G & D

following the provisions of the ATEX Directive 94/9/EC with assessment by the Notified Body

Baseefa (2001) Ltd. (1180)
Rockhead Business Park
Staden Lane, Buxton, Derbyshire, SK17 9RZ United Kingdom

(EMC Directive)

• EN 61326-1 (2006)
following the provisions of the EMC Directive 2004/108/EC

European Contact
Emerson Process Management
Group Services SAS
Rue Paul-Baudry
B.P. 10
68701 Cernay Cedex France



Danny Nelson
Vice President – Instrument Business Unit

7-September-2010
Date

EC Declaration of Conformity

We, the manufacturer,


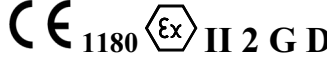
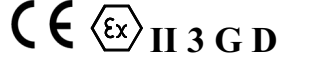
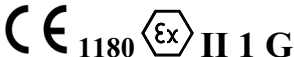

Fisher Controls International, LLC
205 South Center Street
Marshalltown, Iowa 50158 USA

declare under our sole responsibility that the following products,

Types 3622, 582I, 3722, 3661, and 646

are in conformity with the following standard(s):

(ATEX Directive)

Intrinsically Safe & Dust	Flameproof (except 3661)	Type n & Dust
<ul style="list-style-type: none"> • EN 60079-0 (2006) • EN 60079-11 (2007) • EN 61241-0 (2006) • EN 61241-11 (2006) as stated in EC-Type Examination Certificate LCIE 03 ATEX 6001X and is marked as follows Models: 3622, 582i, 3722, 646 	<ul style="list-style-type: none"> • EN 60079-0 (2006) • EN 60079-1 (2007) • EN 61241-0 (2006) • EN 61241-1 (2004) as stated in EC-Type Examination Certificate KEMA 04 ATEX 2137 and is marked as follows Models: 3622, 582i, 3722, 646 	<ul style="list-style-type: none"> • EN 60079-0 (2006) • EN 60079-15 (2005) • EN 61241-0 (2006) • EN 61241-1 (2004) as stated in EC-Type Examination Certificate LCIE 03 ATEX 6002X and is marked as follows Models: 3622, 582i, 3722, 646 
Models: 3661 		Models: 3661 

following the provisions of the ATEX Directive 94/9/EC with assessment by the Notified Body

Baseefa (2001) Ltd. (1180)
Rockhead Business Park
Staden Lane, Buxton, Derbyshire, SK17 9RZ United Kingdom

(EMC Directive)

- EN 61326-1 (2006)

following the provisions of the EMC Directive 2004/108/EC

European Contact

Emerson Process Management
Group Services SAS
Rue Paul-Baudry
B.P. 10
68701 Cernay Cedex France



Danny Nelson
Vice President – Instrument Business Unit

7-September-2010

Date

EC Declaration of Conformity

We, the manufacturer,

Fisher Controls International, LLC
205 South Center Street
Marshalltown, Iowa 50158 USA

declare under our sole responsibility that the following products,

Types 4211, 4221

are in conformity with the following standard(s):

(ATEX Directive)


Intrinsically Safe & Dust	Type n & Dust
<ul style="list-style-type: none">• EN 60079-0 (2006)• EN 60079-11 (2007)• EN 50284 (1999)• EN 61241-0 (2006)• EN 61241-1 (2004)	<ul style="list-style-type: none">• EN 60079-0 (2006)• EN 60079-15 (2005)• EN 61241-0 (2006)• EN 61241-1 (2004)
as stated in EC-Type Examination Certificate LCIE 03 ATEX 6220X and is marked as follows CE₁₁₈₀ Ex II 1 G & D	as stated in EC-Type Examination Certificate LCIE 03 ATEX 6219 and is marked as follows CE_{Ex} II 3 G & D

following the provisions of the ATEX Directive 94/9/EC with assessment by the Notified Body
Baseefa (2001) Ltd. (1180)
Rockhead Business Park
Staden Lane, Buxton, Derbyshire, SK17 9RZ United Kingdom

(EMC Directive)

• **EN 61326-1 (2006)**
following the provisions of the EMC Directive 2004/108/EC

European Contact
Emerson Process Management
Group Services SAS
Rue Paul-Baudry
B.P. 10
68701 Cernay Cedex France



Danny Nelson
Vice President – Instrument Business Unit

22-January-2009
Date

EC Declaration of Conformity

We, the manufacturer,

Fisher Controls International, LLC
205 South Center Street
Marshalltown, Iowa 50158 USA

declare under our sole responsibility that the following products,

Types 846, 3311

are in conformity with the following standard(s):

(ATEX Directive)

Intrinsically Safe & Dust	Flameproof & Dust	Type n & Dust
<ul style="list-style-type: none">• EN 60079-0 (2009)• EN 60079-11 (2007)• EN 60079-26 (2007)• EN 61241-0 (2006)• EN 61241-11 (2006)	<ul style="list-style-type: none">• EN 60079-0 (2004)• EN 60079-1 (2004)• EN 50281-1-1 (1998, +A1)	<ul style="list-style-type: none">• EN 60079-0 (2009)• EN 60079-15 (2005)• EN 61241-0 (2006)• EN 61241-1 (2004)
as stated in EC-Type Examination Certificate LCIE 03 ATEX 6298X and is marked as follows	as stated in EC-Type Examination Certificate Baseefa 05 ATEX 0130X and is marked as follows	as stated in EC-Type Examination Certificate LCIE 03 ATEX 6299 and is marked as follows
CE 1180 Ex II 1 G & D	CE 1180 Ex II 2 G & D	CE Ex II 3 G & D

following the provisions of the ATEX Directive 94/9/EC with assessment by the Notified Body

Baseefa (2001) Ltd. (1180)
Rockhead Business Park
Staden Lane, Buxton, Derbyshire, SK17 9RZ United Kingdom

(EMC Directive)

- EN 61326-1 (2006)

following the provisions of the EMC Directive 2004/108/EC

European Contact

Emerson Process Management
Group Services SAS
Rue Paul-Baudry
B.P. 10
68701 Cernay Cedex France



Danny Nelson
Vice President – Instrument Business Unit

7-September-2010

Date

EC Declaration of Conformity

We, the manufacturer,

Fisher Controls International, LLC
205 South Center Street
Marshalltown, Iowa 50158 USA

declare under our sole responsibility that the following products,

Type DVC2000

are in conformity with the following standard(s):

(ATEX Directive)

Intrinsically Safe

- **EN 60079-0 (2006)**
- **EN 60079-11 (2007)**
- **EN 50284 (1999)**

as stated in EC-Type Examination
Certificate

LCIE 05 ATEX 6009X
and is marked as follows

CE ₁₁₈₀ **Ex** **II 1 G**

following the provisions of the ATEX Directive 94/9/EC with assessment by the Notified Body

Baseefa (2001) Ltd. (1180)
Rockhead Business Park
Staden Lane, Buxton, Derbyshire, SK17 9RZ United Kingdom

(EMC Directive)

- **EN 61326-1 (2006)**

following the provisions of the EMC Directive 2004/108/EC

European Contact

Emerson Process Management
Group Services SAS
Rue Paul-Baudry
B.P. 10
68701 Cernay Cedex France



Danny Nelson
Vice President – Instrument Business Unit

7-September-2010
Date

EC Declaration of Conformity

We, the manufacturer,

Fisher Controls International, LLC
205 South Center Street
Marshalltown, Iowa 50158 USA

declare under our sole responsibility that the following products,

Type i2P-100

are in conformity with the following standard(s):

(ATEX Directive)

Intrinsically Safe & Dust	Flameproof & Dust	Type n & Dust
<ul style="list-style-type: none">• EN 60079-0 (2006)• EN 60079-11 (2007)• EN 60079-26 (2007)• EN 50281-1-1 (1998, +A1)	<ul style="list-style-type: none">• EN 60079-0 (2006)• EN 60079-1 (2004)• EN 50281-1-1 (1998, +A1)	<ul style="list-style-type: none">• EN 60079-0 (2006)• EN 60079-15 (2005)• EN 50281-1-1 (1998, +A1)
as stated in EC-Type Examination Certificate KEMA 05 ATEX 1109X and is marked as follows CE 1180 Ex II 1 G D	as stated in EC-Type Examination Certificate KEMA 05 ATEX 2099X and is marked as follows CE 1180 Ex II 2 G D	as stated in EC-Type Examination Certificate KEMA 05 ATEX 1119 and is marked as follows CE 1180 Ex II 3 G D

following the provisions of the ATEX Directive 94/9/EC with assessment by the Notified Body

Baseefa (2001) Ltd. (1180)
Rockhead Business Park
Staden Lane, Buxton, Derbyshire, SK17 RZ United Kingdom

(EMC Directive)

- **EN 61326-1 (2006)**

following the provisions of the EMC Directive 2004/108/EC

European Contact
Emerson Process Management
Group Services SAS
Rue Paul-Baudry
B.P. 10
68701 Cernay Cedex France



Danny Nelson
Vice President – Instrument Business Unit

7-September-2010

Date

EC Declaration of Conformity

We, the manufacturer,

Fisher Controls International, LLC
205 South Center Street
Marshalltown, Iowa 50158 USA

declare under our sole responsibility that the following products,

Type LCP100 Local Control Panel

are in conformity with the following standard(s):

(ATEX Directive)

Increased Safety, Encapsulation and
Intrinsic Safety

- EN 60079-0 (2006)
- EN 60079-7 (2007)
- EN 60079-11 (2007)
- EN 60079-18 (2004)

as stated in EC-Type Examination
Certificate

Sira 08ATEX3335X
and is marked as follows

CE 1180 **Ex** II 2 G

following the provisions of the ATEX Directive 94/9/EC with assessment by the Notified Body

Baseefa (2001) Ltd. (1180)
Rockhead Business Park
Staden Lane, Buxton, Derbyshire, SK17 9RZ United Kingdom

(EMC Directive)

- EN 61326-1 (2006)

following the provisions of the EMC Directive 2004/108/EC

European Contact
Emerson Process Management
Group Services SAS
Rue Paul-Baudry
B.P. 10
68701 Cernay Cedex France



Danny Nelson
Vice President – Instrument Business Unit

28-May-2009

Date

EC Declaration of Conformity

We, the manufacturer,

Fisher Controls International, LLC
205 South Center Street
Marshalltown, Iowa 50158 USA

declare under our sole responsibility that the following products,

TopWorx 4310 Wireless Position Monitor
Fisher 4320 Wireless Position Monitor

to which this declaration relates is in conformity with the essential requirements of the said Directive and Standards;

R&TTE Directive (1999/5/EC)

EN 300 328 (1.7.1 2006)
EN 301 489-1 (1.8.1 2008)
EN 301 489-17 (1.3.2 2008)
EN 61010-1 (2001)

EMC Directive (2004/108/EC)

EN 61326-1 (2006)

ATEX Directive (94/9/EC)

EN 60079-0 (2006)
EN 60079-11 (2007)
EN 60079-26 (2006)

as stated in EC-Type Examination Certificate

LCIE 10 ATEX 3013X

with markings

CE **1180** **Ex** **II 1 G**

with assessment by the Notified Body

Baseefa (2001) Ltd. (1180)

Rockhead Business Park

Staden Lane, Buxton, Derbyshire, SK17 9RZ United Kingdom

European Contact

Emerson Process Management
Group Services SAS
Rue Paul-Baudry
B.P. 10
68701 Cernay Cedex France



Danny Nelson
Vice President – Instrument Business Unit

1-March-2010

Date